

# tetesept:

## Anginosan® Halstabletten zuckerfrei Kirsche

Wirken lang anhaltend:

- antibakteriell
- bei Schluckbeschwerden
- gut verträglich

**Gebrauchsinformation,  
aufmerksam lesen!**

**Medizinprodukt**

**Zusammensetzung:**

1 Lutschtablette enthält:  
Polyhexanid.

**Sonstige Bestandteile:**

Isomaltitol, Sucralose, Menthol, natürliches Kirsch-  
aroma, Zitronensäure,  
natürlicher Farbstoff.

**Darreichungsform und  
Inhalt:**

20 Lutschtabletten

**Wichtige Information für  
Diabetiker:**

1 Lutschtablette enthält  
2,5 g Isomaltitol entspre-  
chend ca. 0,13 Broteinheiten  
(BE). Wenn Sie eine Diabe-  
tes-Diät einhalten müssen,

sollten Sie dies berücksich-  
tigen. Der Kalorienwert be-  
trägt insgesamt pro Lutsch-  
tablette 12,1 kcal (50,4 kJ).

**Sonstige Hinweise:**

Frei von Gluten und Lactose.  
Ohne Zucker.

**Zweckbestimmung:**

Antiseptikum zur lokalen  
Anwendung in der Mund-  
höhle.

**Anwendungsgebiete:**

tetesept Anginosan Hals-  
tabletten zuckerfrei Kirsche  
lindern akute Reizungen  
bakteriellen Ursprungs in  
Hals und Rachen, die mit  
typischen Symptomen wie  
Halsschmerzen, Rötung  
oder Schwellung einherge-  
hen, schnell und wirksam.

**Gegenanzeigen:**

Wann dürfen Sie tetesept  
Anginosan Halstabletten  
zuckerfrei Kirsche nicht  
anwenden?

Bei einer bekannten Über-  
empfindlichkeit gegen  
Polyhexanid, Menthol oder  
einen der sonstigen Be-  
standteile sollte tetesept  
Anginosan Halstabletten  
zuckerfrei Kirsche nicht  
angewendet werden.

Nicht anwenden in der  
Schwangerschaft und  
Stillzeit sowie bei Kindern  
und Jugendlichen unter  
12 Jahren.

**Dosierungsanleitung, Art  
und Dauer der Anwendung:**

Die folgenden Angaben

gelten, soweit Ihnen Ihr  
Arzt tetesept Anginosan  
Halstabletten zuckerfrei  
Kirsche nicht anders ver-  
ordnet hat. Bitte halten Sie  
sich an die Anwendungs-  
vorschriften, da sonst  
tetesept Anginosan Hals-  
tabletten zuckerfrei Kirsche  
nicht richtig wirken können:

Soweit nicht anders verord-  
net lassen Erwachsene und  
Jugendliche ab 12 Jahren  
alle 3–4 Stunden eine  
Lutschtablette langsam im  
Mund zergehen. Die Tages-  
dosis sollte 6 Lutschtablet-  
ten nicht überschreiten.

Wie und wann sollten Sie  
tetesept Anginosan Hals-  
tabletten zuckerfrei Kirsche  
einnehmen?

tetesept Anginosan Hals-  
tabletten zuckerfrei Kirsche  
werden nach oder zwischen  
den Mahlzeiten entspre-  
chend dem Bedarf gelutscht.

Bei Bedarf können tetesept  
Anginosan Halstabletten  
zuckerfrei Kirsche auch  
über einen längeren Zeit-  
raum angewendet werden.  
Wenn sich die Beschwerden  
nach einer Woche nicht  
gebessert oder sogar ver-  
schlechtert haben, sollten  
Sie bitte einen Arzt aufsu-  
chen.

Was müssen Sie in der  
Schwangerschaft und Still-  
zeit beachten?

tetesept Anginosan Hals-  
tabletten zuckerfrei Kirsche  
dürfen wegen des Fehlens  
entsprechender Untersu-  
chungen in der Schwanger-  
schaft und Stillzeit nicht  
angewendet werden.

# Anginosan<sup>®</sup>

## Halstabletten zuckerfrei Kirsche

### Vorsichtsmaßnahmen und Warnhinweise:

Dieses Medizinprodukt enthält Isomaltitol. Bitte nehmen Sie tetesept Anginosan Halstabletten zuckerfrei Kirsche erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt ein, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter einer Unverträglichkeit gegenüber bestimmten Zuckern leiden.

### Wechselwirkungen mit anderen Mitteln:

Welche Arzneimittel beeinflussen die Wirkung von tetesept Anginosan Halstabletten zuckerfrei Kirsche?

Derzeit sind keine Wechselwirkungen bekannt.

### Nebenwirkungen:

Welche Nebenwirkungen können bei der Einnahme von tetesept Anginosan Halstabletten zuckerfrei Kirsche auftreten?

Die zuckerfreie Grundlage Isomaltitol kann eine leicht abführende Wirkung haben.

Bei entsprechend sensibilisierten Personen können durch Menthol Überempfindlichkeitsreaktionen (einschließlich Atemnot) ausgelöst werden.

### Überdosierung und Anwendungsfehler:

Überdosierungserscheinungen sind bisher nicht bekannt.

### Hinweise zur Haltbarkeit und Aufbewahrung des Produktes:

Das Verfallsdatum dieses Medizinproduktes ist auf dem Umkarton und den Blisterstreifen aufgedruckt. Verwenden Sie das Produkt nicht mehr nach diesem Datum!

Nicht über 25°C lagern.  
Trocken und für Kinder unzugänglich aufbewahren.

### Hersteller und Vertrieb:



tetesept  
pharma gmbh

Marschnerstraße 10  
60318 Frankfurt  
Telefon: 069/1503-1  
Telefax: 069/1503-200

Stand der Information:  
Mai 2012